

Congélateur table top



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence UDB-F500V-BB1

Description brève du produit :

Poignée intégrée|Éclairage interne LED|Tablettes ajustables|Refroidissement ventilé|Plus d'options de couleurs disponibles

Description du produit :

La gamme de congélateurs vitrés UDB offre un design contemporain à un prix abordable. Les étagères réglables offrent une grande flexibilité pour différentes gammes de produits, et grâce à l'éclairage LED et à la porte vitrée chauffante, vos produits sont toujours présentés sous leur meilleur jour. Le système de refroidissement ventilé efficace garantit une température uniforme dans toute l'armoire et la température est facile à régler sur le contrôleur numérique.

caractéristiques du produit :

Classe énergétique: D
Consommation électrique par an (kWh/an): 1639.945
Classe climatique: 4
Thermomètre: Oui
WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans
Plage de température (°C): -22 à -18
Poids brut / net (kg): 90 / 85
Volume brut / net (l): 90 / 80
Pieds: Pieds Ajustables
Finition extérieure: Noir
Finition intérieure: Noir
Type de réfrigération: Ventilé
Type de dégivrage: Automatique, électrique
Fluide frigorigène: R290
Charge de gaz (g): 105
Puissance consommée (W): 220
Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50
Niveau sonore (dB(A)): 45
Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 384 x 380 x 614
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 500 x 560 x 820
Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 540 x 620 x 995
GTIN / EAN: 5708181760083

Nombre et type de porte: 1 porte vitrée à charnières

Porte réversible: Non

Couleur de tablette: Noir

Dimensions des tablettes: 367x367

Éclairage intérieur: LED

Serrure: Oui

Max Ambient: +30°C, 55% RH

Charge max. par tablette (kg/m²): 10

Surface totale de présentation (m²): 0.21

Densité d'isolation (kg/m³): 38

Consommation d'énergie (kWh/24h): 4.493

EPREL No: 2595981

EEl (%): 35.4