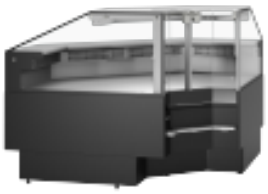
Vitrine réfrigérée



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence SOCA90INTB

Description brève du produit :

Finition noire|Refroidissement ventilé|Façade vitrée anti-buée|Kit de canalisation en accessoire|Éclairage supérieur LED|Bars d'amortissement en acier inoxydable|Excellente visibilité des produits|La façade vitrée se relève pour faciliter le nettoyage|Tablette arrière en acier inoxydable

Description du produit :

Ce module de coin SOC offre la possibilité d'élaborer des solutions de comptoir intégrales quand il est associé à d'autres modules de la même série. Pour concevoir votre comptoir parfait, vous pouvez opter pour une version à 45° ou à 90°.

caractéristiques du produit :

Consommation électrique par an (kWh/an): 1679
Classe climatique: 3
Thermomètre: Oui
WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans
Plage de température (°C): 0 à 4
Poids brut / net (kg): 235 / 190
Volume brut / net (l): / 345
Pieds: Pieds Ajustables
Finition extérieure: Noir RAL9005
Finition intérieure: Acier inoxydable
Type de régulation: Électronique
Type de réfrigération: Ventilé
Type de dégivrage: Automatique, électrique
Fluide frigorigène: R290
Charge de gaz (g): 150
Puissance consommée (W): 315
Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50
Niveau sonore (dB(A)): 60
Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): x 900 x 545
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): x 1120 x 1190
Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1500 x 1450 x 1400
GTIN / EAN: 5708181754143
Éclairage intérieur: LED
Serrure: Non
Max Ambient: +25°C, 60% RH

Surface totale de présentation (m^2): 1.07
Densité d’isolation (kg/m^3): 50
Consommation d'énergie (kWh/24h): 4.6