Vitrine réfrigérée



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence SOCA45INTB

Description brève du produit :

Finition noire|Refroidissement ventilé|Façade vitrée anti-buée|Kit de canalisation en accessoire|Éclairage supérieur LED|Bars d'amortissement en acier inoxydable|Excellente visibilité des produits|La façade vitrée se relève pour faciliter le nettoyage|Tablette arrière en acier inoxydable

Description du produit :

Ce module de coin SOC permet de créer des solutions de comptoir complètes en combinaison avec d’autres modules de la même gamme. Vous avez le choix entre une version à 45° et une verison à 90° pour composer votre comptoir idéal.

caractéristiques du produit :

Consommation électrique par an (kWh/an): 1606
Classe climatique: 3
Thermomètre: Oui
WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans
Plage de température (°C): 0 à 4
Poids brut / net (kg): 220 / 180
Volume brut / net (l): / 230
Pieds: Pieds Ajustables
Finition extérieure: Noir RAL9005
Finition intérieure: Acier inoxydable
Type de régulation: Électronique
Type de réfrigération: Ventilé
Type de dégivrage: Automatique, électrique
Fluide frigorigène: R290
Charge de gaz (g): 130
Puissance consommée (W): 310
Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50
Niveau sonore (dB(A)): 60
Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): x 900 x 545
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): x 1120 x 1190
Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1500 x 1250 x 1400
GTIN / EAN: 5708181754105
Éclairage intérieur: LED
Serrure: Non
Max Ambient: +25°C, 60% RH

Surface totale de présentation (m^2): 0.91
Densité d’isolation (kg/m^3): 50
Consommation d'énergie (kWh/24h): 4.4