Vitrine réfrigérée pour supermarché



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence Galaxy+ GPL14 Black HC

Description brève du produit :

Excellente présentation des produits|Idéal pour les achats impulsifs|Tablettes réglables avec fonction de basculement|Bandes d'étiquetage et rebord acrylique en standard|Lumière interne horizontale|Refroidissement ventilé|Rideau de nuit|Kit de canalisation en accessoire|Parois des extrémités 40 mm avec finition intérieure miroir

Description du produit :

La gamme Galaxy+ LOW de vitrines réfrigérées à plusieurs niveaux et à façade ouverte est idéale pour stimuler les achats d'impulsion. La faible hauteur des unités permet de créer des installations en îlot sans bloquer la vue du client. Il s'agit d'une armoire spacieuse dotée d'étagères réglables et d'un éclairage LED interne pour une présentation optimale des produits.

caractéristiques du produit :

Classe énergétique: D
Consommation électrique par an (kWh/an): 4672
Classe climatique: 3
Thermomètre: Oui
WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans
Plage de température (°C): -1 à 5
Poids brut / net (kg): 298 / 280
Volume brut / net (l): 797 / 360
Pieds: 4 pieds ajustables
Finition extérieure: Noir RAL9005
Finition intérieure: Noir RAL9005
Type de régulation: Électronique
Type de réfrigération: Ventilé
Type de dégivrage: Automatique
Fluide frigorigène: R290
Charge de gaz (g): 150
Puissance consommée (W): 1399
Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50
Niveau sonore (dB(A)): 65
Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 1250 x 350 x 1053
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1500 x 750 x 1500
Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1800 x 860 x 1800
GTIN / EAN: 5708181727352
Couleur de tablette: Noir
Dimensions des tablettes: 1250x250/300/350mm

Éclairage intérieur: LED
Max Ambient: +25°C, 60% RH
Charge max. par tablette (kg/m²): 160
Surface totale de présentation (m²): 1.39
Consommation d'énergie (kWh/24h): 12.8
EPREL No: 2532683
EEI (%): 46.5