

Réfrigérateur à boissons coffre



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence BHC100X1

Description brève du produit :

Espace de rangement très pratique pour bouteilles et canettes|Faible consommation énergétique|Inox pour faciliter le nettoyage et l'entretien|Refroidissement statique|Dégivrage automatique|Décapsuleur disponible en tant qu'accessoire

Description du produit :

La gamme BHC de réfrigérateurs à boissons propose une grande capacité de stockage pour les environnements à forte activité. Ces réfrigérateurs sont fabriqués à partir d'acier inoxydable très résistant, avec un intérieur optimisé pour le stockage de bouteilles et de canettes. Les couvercles sur le dessus facilitent l'accès aux boissons fraîches. La gamme BHC comprend plusieurs tailles différentes pour répondre à tous les besoins.

caractéristiques du produit :

Classe énergétique: C
Consommation électrique par an (kWh/an): 854
Classe climatique: 4
Thermomètre: Non
WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans
Plage de température (°C): +2 à +8
Poids brut / net (kg): 97 / 67
Volume brut / net (l): 270 / 155
Pieds: Pieds Ajustables
Finition extérieure: SS201
Finition intérieure: SS201
Type de régulation: Mécanique
Type de réfrigération: Statique
Type de dégivrage: Automatique
Fluide frigorigène: R600a
Charge de gaz (g): 95
Puissance consommée (W): 200
Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50
Niveau sonore (dB(A)): 42
Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 900 x 470 x 690
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1005 x 565 x 930
Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1050 x 630 x 960
GTIN / EAN: 5708181752415
Éclairage intérieur: Non
Serrure: Non

Max Ambient: +30°C, 55% RH
Nombre et type de couvercles: 1
Nombre et type de paniers: -
Densité d'isolation (kg/m³): 38
Système de séparateurs: Non
Consommation d'énergie (kWh/24h): 2.34
EPREL No: 2309918
EEI (%): 39.1