

Poubelle réfrigérée



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence WBC 480

Description brève du produit :

Convient aux conteneurs à déchets de 120 l et 240 l (non fournies)|Inox pour faciliter le nettoyage et l'entretien|Rampe pour faciliter la manipulation des poubelles|Thermostat électronique|Dégivrage automatique|Refroidissement ventilé

Description du produit :

La gamme de poubelles réfrigérées WBC convient aux poubelles de 120 l et de 240 l (non fournies). Existe en version pour 1 ou 2 conteneurs à déchets. Les déchets sont maintenus à des températures convenant aux produits frais afin de ralentir la dégradation des déchets organiques. Dotée d'un couvercle sur le dessus pour y déposer facilement les déchets, et d'une rampe pour faciliter la manipulation des conteneurs à déchets. Solution hygiénique pour les supermarchés, les cuisines professionnelles et les cliniques vétérinaires.

caractéristiques du produit :

Consommation électrique par an (kWh/an): 1226

Classe climatique: 5

Thermomètre: Oui

WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): -2 à +8

Poids brut / net (kg): 198 / 188

Volume brut / net (l): 1080 / 240

Finition extérieure: SS304

Finition intérieure: SS304

Type de régulation: Électronique

Type de réfrigération: Ventilé

Type de dégivrage: Automatique, électrique

Fluide frigorigène: R290

Charge de gaz (g): 80

Puissance consommée (W): 1400

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 62

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 1295 x 760 x 1100

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1740 x 985 x 1280

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1830 x 1050 x 1450

GTIN / EAN: 5708181713591

Nombre et type de porte: 2 portes pleines à charnières

Nombre et type de couvercles: 2 couvercles pleins à charnières

Densité d'isolation (kg/m³): 42

Consommation d'énergie (kWh/24h): 3.36