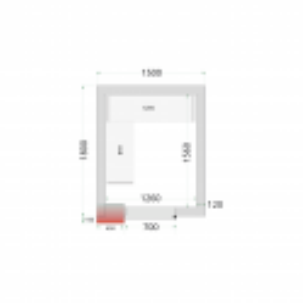
Chambre froide négative



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence CRNF1518

Description brève du produit :

Prêt à brancher après le montage|Nombreuses options de personnalisation|Accès facile aux produits|Congélateur|Montage facile|Isolation par panneaux de 120 mm|Sol antidérapant en inox SS304|Rideau inclus|Kit d'alarme en accessoire|Étagères disponibles en accessoire|Rampe disponible en accessoire pour faciliter les accès

Description du produit :

La gamme CNRF de chambres froides négatives convient aux restaurants, épiceries, cafés, commerces de détail etc. C'est un excellent moyen de créer un espace réfrigéré optimisé et efficace à un coût très abordable. Ces chambres modulaires sont faciles à assembler et permettent une grande variété de dimensions. Vous trouverez toujours une solution adaptée à votre activité. Également disponible en version froid positif.

caractéristiques du produit :

Consommation électrique par an (kWh/an): 8208
Classe climatique: 5
Thermomètre: Oui
WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans
Plage de température (°C): -20 à -10
Poids brut / net (kg): 345 / 315
Finition extérieure: Blanc
Finition intérieure: Blanc
Type de régulation: Électronique
Type de réfrigération: Ventilé
Type de dégivrage: Automatique, gaz chaud
Fluide frigorigène: R290
Charge de gaz (g): 150
Puissance consommée (W): 1100
Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50
Niveau sonore (dB(A)): 60
Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 1260 x 1560 x 1960
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1500 x 1800 x 2200
Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 2200 x 1600 x 2400
GTIN / EAN: 5708181711641
Nombre et type de porte: 1 porte pleine à charnières L:700 H:1765
Porte réversible: Oui
Éclairage intérieur: LED
Serrure: Oui

Max Ambient: 40°C at 40% RH
Volume interne (m^3): 3.85
Épaisseur des parois (mm): 120
Densité d’isolation (kg/m^3): 42
Charge max. au sol (kg/m^2): 1250
Consommation d'énergie (kWh/24h): 22.49