Vitrine réfrigérée pour supermarché à froid négatif



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence EXTRA1250FD

Description brève du produit :

Meubles accouplaples|Classe de température 3L1|Tablettes robustes avec renforts|Tablettes grande profondeur réglables pour une capacité maximale|Éclairage interne vertical LED|Base plus 4 tablettes|Parois pleines de série|Kit de canalisation en accessoire

Description du produit :

Les vitrines à froid négatif de la gamme EXTRA sont dotées de portes à double vitrage pour un meilleur rendement énergétique. Ses tablettes particulièrement profondes pour optimiser la capacité de stockage, sont réglables pour permettre de l'adapter à vos besoins sans difficulté. Ce modèle est compatible avec la canalisation et élargit vos perspectives pour tirer le meilleur parti de l'espace disponible (kit de canalisation nécessaire).

caractéristiques du produit :

Classe énergétique: D
Consommation électrique par an (kWh/an): 5578
Nombre de Portes: 2 PORTES
Classe climatique: 3
Thermomètre: Oui
WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans
Plage de température (°C): -21 à -18
Poids brut / net (kg): 350 / 330
Volume brut / net (l): 880 / 850
Pieds: 4 pieds ajustables
Roulettes: Option
Finition extérieure: Noir / verre
Finition intérieure: Noir
Type de régulation: Électronique
Type de réfrigération: Ventilé
Type de dégivrage: Automatique, gaz chaud
Fluide frigorigène: R290
Charge de gaz (g): 149
Puissance consommée (W): 1100
Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50
Niveau sonore (dB(A)): 53
Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 1250 x 610 x 1399
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1350 x 908 x 2035
Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1450 x 975 x 2230
GTIN / EAN: 5708181706814

Nombre et type de porte: 2 portes vitrées à charnières
Porte réversible: Non
Couleur de tablette: Noir
Éclairage intérieur: 2 x LED verticales
Serrure: Non
Charge max. par tablette (kg/m²): 150
Surface totale de présentation (m²): 1.53
Consommation d'énergie (kWh/24h): 15.28
EPREL No: 1346300
EEI (%): 37.5