Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence TWIN 220B-CF

Description brève du produit :

Congélateur / Réfrigérateur|Permet de réduire l’emprise au sol|Fiabilité améliorée|Faible consommation énergétique|Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)|Bars d'amortissement|Refroidissement statique|Dégivrage automatique|Groupes de réfrigération redondants|Bandes d’étiquetage en accessoire

Description du produit :

La gamme TWIN pour supermarchés se caractérise par un design innovant, parfaitement adapté aux magasins où l’espace est limité. Un seul appareil TWIN offre le même volume intérieur que deux coffres standard de la même longueur placés dos à dos. Et comme le modèle TWIN occupe moins d’espace au sol, le résultat est plus d’espace de stockage pour moins d’emprise au sol. Il est également équipe de deux groupes frigorifiques redondants.

caractéristiques du produit :

Classe énergétique: C
Consommation électrique par an (kWh/an): 3358
Classe climatique: 3
Thermomètre: Oui
WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans
Plage de température (°C): -24 à -18 / -1 à 15
Poids brut / net (kg): 251 / 198
Volume brut / net (l): 1697 / 1255
Pieds: 4 pieds ajustables
Finition extérieure: Noir
Finition intérieure: Acier laqué
Type de régulation: Électronique
Type de réfrigération: Statique
Type de dégivrage: Automatique
Fluide frigorigène: R290
Charge de gaz (g): 2 x 85
Puissance consommée (W): 522
Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50
Niveau sonore (dB(A)): 48
Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 2000 x 1175 x 700

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 2150 x 1465 x 930
Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 2240 x 1550 x 1030
GTIN / EAN: 5708181212582
Éclairage intérieur: LED
Surface totale de présentation (m²): 2.65
Nombre et type de couvercles: 2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
Nombre de séparateurs (pces): 4
Consommation d'énergie (kWh/24h): 9.2
EPREL No: 445613
EEI (%): 26