Réfrigérateur vitré



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence FS1600H

Description brève du produit :

Présentation des produits améliorée|2 ventilateurs intégrés|Moins d'entretien|Éclairage LED dans le cadre de la porte|Tablettes ajustables|Refroidissement ventilé|Portes vitrées à cadre aluminium à charnières

Description du produit :

La gamme FS de vitrines réfrigérées 2 ou 3 portes offre une solidité à toute épreuve pour un prix très compétitif. Finition au choix : extérieur blanc ou noir avec cadre aluminium noir pour les portes vitrées, battantes ou coulissantes. Grâce à ses tablettes réglables, la gamme FS est une solution particulièrement flexible. Elle combine excellente présentation des produits et puissant groupe frigorifique à froid ventilé piloté par un thermostat électronique. De nombreux modèles sont également disponibles avec un caisson lumineux (gamme FSC).

caractéristiques du produit :

Classe énergétique: E
Consommation électrique par an (kWh/an): 2336
Nombre de Portes: 3 PORTES
Classe climatique: 4
Thermomètre: Oui
WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans
Plage de température (°C): 2 à 10
Poids brut / net (kg): 211 / 206
Volume brut / net (l): 1329 / 825
Pieds: 6 pieds ajustables
Roulettes: 6 roulettes
Finition extérieure: Blanc RAL9016
Finition intérieure: Acier peint en blanc
Type de régulation: Électronique
Type de réfrigération: Ventilé
Type de dégivrage: Automatique
Fluide frigorigène: R290
Charge de gaz (g): 145
Puissance consommée (W): 817
Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50
Niveau sonore (dB(A)): 45
Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 1492 x 585 x 1518
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1600 x 730 x 2073
Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1660 x 795 x 2124

GTIN / EAN: 5708181019211
Nombre et type de porte: 3 portes vitrées à charnières à fermeture automatique
Porte réversible: Non
Couleur de tablette: Blanc
Dimensions des tablettes: 465/535 x 470 mm
Éclairage intérieur: LED
Serrure: Oui
Canettes 330 ml (pces): 1386
Canettes 500 ml (pces): 770
Bouteilles 330 ml (pces): 734
Bouteilles 500 ml PET (pces): 734
Charge max. par tablette (kg/m²): 196
Type de caisson: -
Consommation d'énergie (kWh/24h): 6.4
EPREL No: 575887
EEI (%): 58