

Vitrine réfrigérée professionnelle Noir Combisteel - réf. 7350.0010



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence 7350.0010

Description brève du produit :

Description du produit :

VITRINE RÉFRIGÉRÉE NOAH 1.5

caractéristiques du produit :

largeur_mm: 1510
hauteur_mm: 1500
profondeur_mm: 665
Couleur 1: Noir
modèle_de_table_autonomes_encastéré: Autonomes
tension_volt: 230
puissance_totale_kw: 1.8
plage_de_température: +2/+8
fréquence_de_tension_hz: 50
liquide_de_refroidissement: R 290
refroidissement_statique_ventilateur: Renforcé
verrouillable: Non
mobile: Non
le_niveau_de_bruit_db: 59
fenêtre_de_exécution: courbe
décongélation: Automatique
max_température_ambiante: 25
nombre_de_tablettes: 3
zone_de_démonstration_m2: 1,31
couverture_de_nuit: Oui
poids_brut_kg: 270
couleur: Noir