

## Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

**Attributs du produit :** 



**Codes produits:** 

Référence SFI250B

## Description brève du produit :

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir avec vitre incurvée pour une meilleure visibilité

Le congélateur SFI est idéal pour la présentation de produits dans les supermarchés, épiceries, boucheries, magasins de nourriture pour animaux, etc. Les couvercles vitrés incurvés et coulissants assurent une visibilité totale sur les produits contenus dans l'appareil. L'éclairage intérieur basse consommation à LED sur la paroi arrière du congélateur éclaire superbement les produits. L'éclairage LED dispose d'un cordon d'alimentation à part pour pouvoir le raccorder au reste de l'éclairage du magasin, ce qui permet de l'éteindre la nuit pour économiser l'énergie. Ce congélateur de supermarché peut être agencé en îlots avec kit de canalisation au milieu et une tête de gondole à chaque extrémité ou un module congélateur MTF par-dessus. Grâce au compresseur à vitesse variable, l'appareil régule la température uniquement quand c'est nécessaire. Cela permet d'économiser env. 20 % d'énergie par rapport au même modèle sans compresseur à vitesse variable, avec d'importantes économies de fonctionnement à la clé.

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir avec vitre incurvée pour une meilleure visibilité

Facile de passer du refroidisseur au congélateur Faible consommation énergétique Couvercles incurvés coulissants Idéal en association avec notre module haut MTF Disposition en îlots possible Éclairage intérieur LED Dégivrage automatique Bars d'amortissement



## **Description du produit :**

Mesures et contenuSurface totale de présentation 1.73 m² Plate de température -24 à -18 / -1 à +8 °C Classe climatique 4 Poids brut / net 220 / 201 kg Volume brut / net 1104 / 718 l Design et matériauxVitrage de sécurité Oui Nombre et type de couvercles 2 couvercles coulissants vitrés incurvés Nombre et type de paniers Pieds 6 pieds ajustables Finition extérieure Noir Finition intérieure Acier peint en blanc Éclairage intérieur LED horizontale Couleur de tablette Blanc Charge max. 196 kg/m² Nombre de séparateurs 5 pces Système de séparateurs Oui Froid et fonctionsType de régulation Électronique Type de réfrigération Statique Type de dégivrage Automatique, gaz chaud Fluide frigorigène R290 Charge de gaz 130 g Thermomètre Oui Puissance et consommationClasse énergétique Consommation d'énergie 5.51 kWh/24h Consommation énergétique annuelle 2011.15 kWh/an Puissance consommée 890 W Tension / Fréquence 220-240/50 V/Hz Niveau sonore 48 dB(A) DimensionsDimensions intérieures (LxPxH) 2370 x 720 x 627 mm Dimensions extérieures (LxPxH) 2506 x 858 x 890 mm Dimensions emballées (LxPxH) 2570 x 915 x 980 mm

## caractéristiques du produit :