Comptoirs vitrine réfrigérés à vitre droite 90°, avec réserve - NOIR

Attributs du produit :

Option: Garantie 1 an pièces

Codes produits :

Référence RO20/B5-R2

Description brève du produit :

Comptoir vitrine de la marque DIAMOND avec éclairage LED vous garantit une meilleure conversation de vos aliments.

(L x P x H) mm : 2000 x 800 x 1220

T° : +4°+6°

kW : 0.47

Voltage : 230/1N 50HZ

Poids Brut (kg) : 217

Volume (m^3) : 1.63

Description du produit :

- Réalisation extérieure en tôle plastifiée, joues en ABS, plan de travail en granit.
- Vitres en "verre trempé", vitre frontale droite a 90°
- Exposition en acier inox.
- Eclairage de l'exposition de type LED (positionné sous la vitre supérieure).
- Vitre intermédiaire
- Panneau de commande avec régulateur électronique (affichage digital), interrupteur lumière, thermomètre analogique dans l'exposition.
- 2 évaporateurs (statiques) traités contre les acides alimentaires.
- Dégivrage automatique
- Gaz Réfrigérant R290
- Groupe compresseur incorporé, Classe climatique 3 (+25°C & RH 60%) .
- Réserve réfrigérée.
- PLUS: De faible encombrement, épuré, moderne et surtout " Ecoresponsable " avec réfrigérant écologique R290. Eclairage de type LED, 2 évaporateurs traités contre la corrosion des acides alimentaires, garantissent la conservation des

aliments, meubles caisse et d'autres "Déco " sont disponibles sur commande.

caractéristiques du produit :