VITRINE RÉFRIGÉRÉE 200L ENCASTRÉE



Attributs du produit :

Option Garantie: Garantie 1 an pièces

Codes produits :

Référence CVRE200L

Description brève du produit :

- Double vitrage
- Vitre avant plate
- Refroidissement par ventilation forcée 2 ventilateurs
- Dégivrage automatique
- Éclairage LED
- Remplissage des produits par l’arrière
- Bouton On/Off
- Température de 2°C à 12°C
- Régulateur de température
- Contenance : 200 litres
- Fluide réfrigérant : R290A
- 2 grilles réglables en hauteur
- Dimensions grille en haut : L 115 x P 330 mm
- Dimensions grilles en bas : L 115 x P 370 mm
- Puissance : 400 W / 230 V
- Dimensions : L 1 227 x P 568 x H 686 mm
- Poids : 94,5 Kg

Description du produit :

caractéristiques du produit :