VITRINE RÉFRIGÉRÉE TABLE - 100 LITRES / NOIR



Attributs du produit :

Option Garantie: Garantie 1 an pièces

Codes produits :

Référence CVR100LN

Description brève du produit :

- Double vitrage
- Refroidissement par ventilation forcée 2 ventilateurs
- Dégivrage automatique
- Vitre de sécurité
- Éclairage LED
- Remplissage des produits par l’arrière
- Température de 2°C à 12°C
- Contenance : 100 litres
- Fluide réfrigérant : R600A
- 2 grilles réglables en hauteur
- Dimensions grilles : L 600 x P 300 mm / L 600 x P 300 mm
- Puissance : 160 W / 230 V
- Dimensions : L 685 x P 455 x H 675 mm
- Poids : 40,5 Kg

Description du produit :

caractéristiques du produit :