# Vitrine réfrigérée professionnelle 100 L avec éclairage LED – 2 à 8 °C



## Attributs du produit :

## Codes produits :

Référence HKN-LPD100B

## Description brève du produit :

## Description du produit :

Cette vitrine réfrigérée professionnelle est idéale pour la présentation et la conservation des boissons, desserts, pâtisseries et autres produits frais.

Avec sa capacité de 100 litres, elle offre un espace de stockage optimisé grâce à ses deux étagères intérieures. Son éclairage LED met en valeur les produits exposés tout en assurant une excellente visibilité.

Compacte et fonctionnelle, elle trouvera facilement sa place dans les commerces, restaurants, cafés, snacks et établissements de restauration.

**Caractéristiques techniques**

- Type de produit : Vitrine réfrigérée professionnelle
- Capacité : 100 litres
- Plage de température : 2 à 8 °C
- Dimensions : 682 × 450 × 675 mm
- Puissance : 220 W (0,22 kW)
- Alimentation : 220 V
- Fluide frigorigène : R290
- Éclairage : LED
- Nombre d'étagères : 2
- Poids : 39 kg

## caractéristiques du produit :

GARANTIE: Pièces de rechange inclues 1 an
largeur_mm: 450
hauteur_mm: 675
Poids brut [kg]: 42
Hauteur brute [mm]: 760
Poids net [kg]: 39
Largeur brute [mm]: 524
longueur_mm: 682

Longueur brute [mm]: 756
Puissance (KW): 0.22