

Vitrine Freezer verticale, 1084 litres - NOIRE - WR-NV99-2B DIAMOND



Attributs du produit :

Codes produits :

Référence WR-NV99-2B

Description brève du produit :

Description du produit :

Classe énergétique D Réalisation intérieure aluminium noir et extérieure en tôle d'acier laqué de couleur noire. 2 portes battantes, Thermopane®. Niveau sonore 61 db(A) Volume intérieur 1084 litres. Dimensions intérieures: 1220x580xh1465 mm. En dotation: 2x6 clayettes 594x473 mm, amovibles et réglables en hauteur. Thermostat électronique, T° -15°-18°. Porte(s) battante(s) triple vitrage Thermopane® avec encadrement en aluminium, fermeture par joint magnétique, poignée ergonomique. Fermeture porte(s) avec rappel automatique Serrure(s) à clé(s). Eclairage interne (de type LED) avec interrupteur ON/OFF Thermostat électronique Thermomètre digital Groupe compresseur incorporé classe climatique 3 (25°C Température - 60% Humidité) Evaporateur ventilé Réfrigérant R290. Dégivrage automatique, avec auto évaporation des condensats. Isolation en polyuréthane (60 mm)sans CFC. De série: 4 roues pivotantes, 2 avec freins Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur.

caractéristiques du produit :

largeur_mm: 760
hauteur_mm: 2040
Poids brut [kg]: 264
Puissance électrique [kW]: 1
Connexion électrique: 2
Electric Power C Neg: -18°-15°
Classe énergétique: D
1: 4